KEG-FITTINGS

# Gids fittinglengte

## H3-maat, bodemafstand en wat een verkeerde lengte in het fust aanricht

Alle systemen

**Type A · G · M · S · D**

Met lengtetabel voor DIN-, Euro- en Slim-fusten




**Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.**
Doc. AOB-GUIDE-01-NL · Versie 1.0 · november 2026

AOBAOSI

HOOFDSTUK 1

# 1. De juiste lengte

H3-maat, totale lengte, lengte tot de afdichting en bodemafstand.

De stijgbuis van de fitting moet net boven de bodem van het fust eindigen. Alleen dan bereikt de reiniging het hele fust en blijft er bij het tappen slechts een kleine rest achter. Basis voor elke fittinglengte is de H3-maat van het fust.

**H3** **H3-maat**
Binnenhoogte van het afdichtvlak in de fustnek tot op de bodem van het fust.

**TL** **Totale lengte TL (Total Length)**
Lengte over alles, van de bovenkant van de fitting tot het einde van de buis. Hierop wordt besteld.

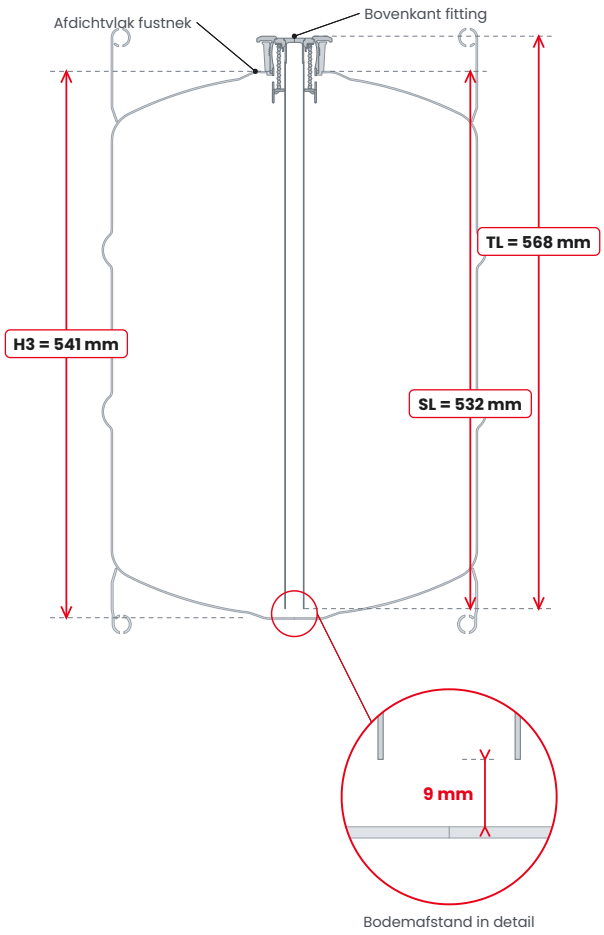
**SL** **Lengte tot de afdichting SL**
Van de afdichtrand van de fitting tot het einde van de buis.

**BA** **Bodemafstand**
Afstand tussen het buiseinde en de bodem bij gesloten fitting. Deze ligt per systeem vast.

ZO WORDT GEREKEND

**TL = H3 + toeslag van het systeem**
**SL = H3 - bodemafstand**

Voorbeeld DIN-fust 50 l met H3 541 mm en fitting type A: TL = 541 + 27 = 568 mm · SL = 541 - 9 = 532 mm




DIN-fust 50 l met fitting type A in doorsnede. Contour van fust, fustnek, fitting en stijgbuis uit de CAD-gegevens.

HOOFDSTUK 2

# 2. De systemen in één oogopslag

Toeslag en bodemafstand per ventielsysteem.

Toeslag en bodemafstand hangen af van het ventielsysteem. Wie de lengte van een bestaande fitting op een ander systeem overzet, zit er dus al snel enkele millimeters naast.

| | SYSTEEM | ARTIKEL | TOESLAG TL | BODEMAFSTAND | BUIS BEWEEGT BIJ OPENEN |
|---|---|---|---|---|---|
|  | **A** Vlakke fitting | JM-AX-02 | +27 mm | **9 mm** | nee |
|  | **G** Driehoekige fitting | JM-GX-02 | +27 mm | **9 mm** | nee |
|  | **M** Combifitting | JM-MX-02 | +21 mm | **15 mm** | ja |
|  | **S** Korffitting (EU-Sankey) | JM-SX-02 | +15 mm | **14 mm** | ja |
|  | **D** Draft (US-Sankey) | JM-D2-01 | +15 mm | **14 mm** | ja |

**OPMERKING**

Bij S, D en M is de stijgbuis constructief beweeglijk. Opent de tapkop, vul- of reinigingskop de ventielen, dan zakt de buis met de ventielslag naar beneden. Daarom is de bodemafstand daar groter dan bij A en G.

### Wat „te lang" en „te kort" in deze gids betekenen

| SYSTEEM | TE LANG | JUIST | TE KORT |
|---|---|---|---|
| A · G | 3 mm | **9 mm** | 15 mm |
| S · D | 8 mm | **14 mm** | 20 mm |
| M | 9 mm | **15 mm** | 21 mm |

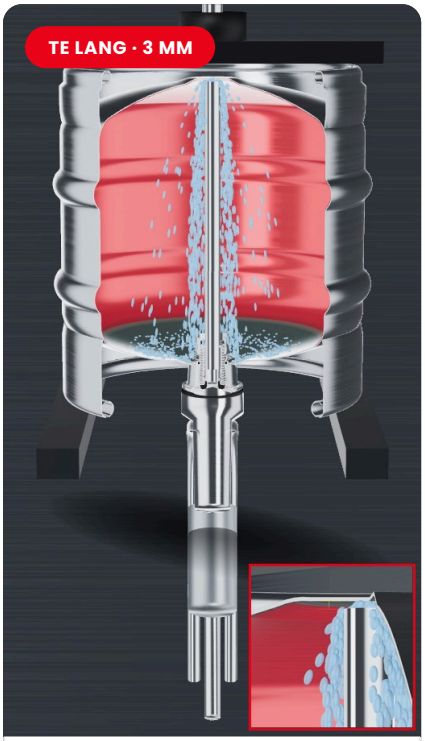
De voorbeelden op de volgende pagina's tonen een stijgbuis die 6 mm te lang of 6 mm te kort is. Vermeld is steeds de afstand tussen buiseinde en bodem bij gesloten fitting.

HOOFDSTUK 3

# 3. Reiniging

Wat de lengte van de stijgbuis in de fustenwasser doet.

Bij het reinigen staat het fust ondersteboven. De media worden door de stijgbuis tegen de bodem gespoten, spreiden daar uit en lopen als film langs de hele binnenwand naar beneden. Of dat lukt, bepaalt de spleet tussen buiseinde en bodem.



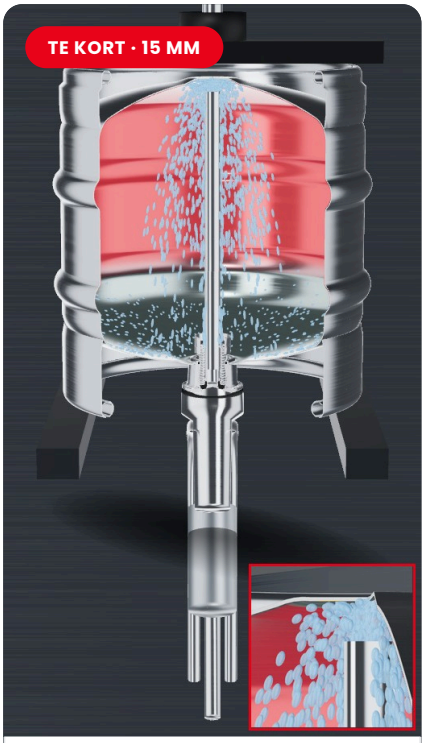

**Wasschaduw**

De spleet naar de bodem is te smal. De straal kan niet uitspreiden en valt in het midden terug. Schouder en wand blijven in de wasschaduw.




**Volledig gereinigd**

De hogedrukstraal raakt de bodem, spreidt uit en loopt als film langs de hele wand naar beneden. Bij lage druk loopt het medium langs de buitenkant van de stijgbuis.




**Wasschaduw**

De straal valt op de lange weg naar de bodem uiteen en valt in het midden terug in plaats van de wanden te bereiken.

Weergave: DIN-fust 30 l met vlakke fitting type A, voorspoelen onder hoge druk. Rood gemarkeerd zijn vlakken die de reinigingsfilm niet heeft bereikt. Het vergrootglas toont de spleet bij de bodem. Geometrie uit de CAD-gegevens, stroming schematisch weergegeven.

HOOFDSTUK 4

# 4. Tappen

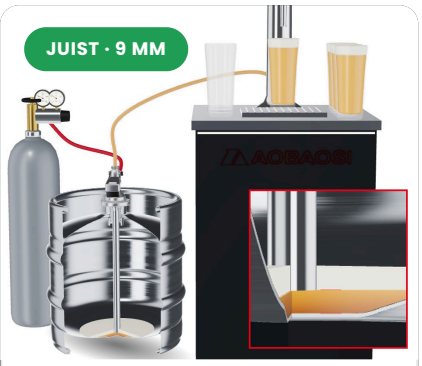
Wat de lengte van de stijgbuis bij het tappen doet.

Bij het tappen duwt $CO_2$ het bier door de stijgbuis naar boven. Het buiseinde bepaalt hoe ver het fust leeg kan en hoe rustig het bier daarbij stroomt.




### Schuim

Het bier moet door een zeer smalle spleet. De stroming wordt snel en onregelmatig, het bier schuimt op. Vaak komt er alleen schuim of helemaal niets.




### Leeg op het plasje na

Het bier wordt tot aan het buiseinde afgetapt. Alleen het plasje in de bodem blijft achter.




### Restbier

De buis eindigt te hoog. Onder het buiseinde blijft bij elk fust duidelijk meer bier staan.

## Restbier per fust bij een 6 mm te korte stijgbuis

| FUST | SYSTEEM | REST JUIST | REST TE KORT | MEER PER FUST | PER 1.000 FUSTEN |
|---|---|---|---|---|---|
| DIN-fust 30 l | A · G | 62 ml | 197 ml | **+135 ml** | **135 l** |
| DIN-fust 30 l | S · D | 169 ml | 376 ml | **+207 ml** | **207 l** |
| DIN-fust 30 l | M | 197 ml | 419 ml | **+222 ml** | **222 l** |
| DIN-fust 50 l | A · G | 59 ml | 184 ml | **+125 ml** | **125 l** |
| DIN-fust 50 l | S · D | 157 ml | 348 ml | **+191 ml** | **191 l** |
| DIN-fust 50 l | M | 184 ml | 388 ml | **+204 ml** | **204 l** |

Restvolume = volume onder het buiseinde, berekend uit de CAD-binnencontour van de fusten (controle: 30,0 l resp. 50,0 l totaalvolume). Zonder wandfilm en schuim. Hoeveel een te lange buis door schuim kost, hangt af van druk, temperatuur en leiding; daarvoor bestaat geen vast getal.

HOOFDSTUK 5

# 5. S, D en M: de stijgbuis beweegt

Waarom een te lange fitting bij deze systemen op de bodem drukt.

Bij de systemen S, D en M is de stijgbuis constructief beweeglijk. Zodra de fitting wordt geopend, zakt hij met de ventielslag naar beneden.

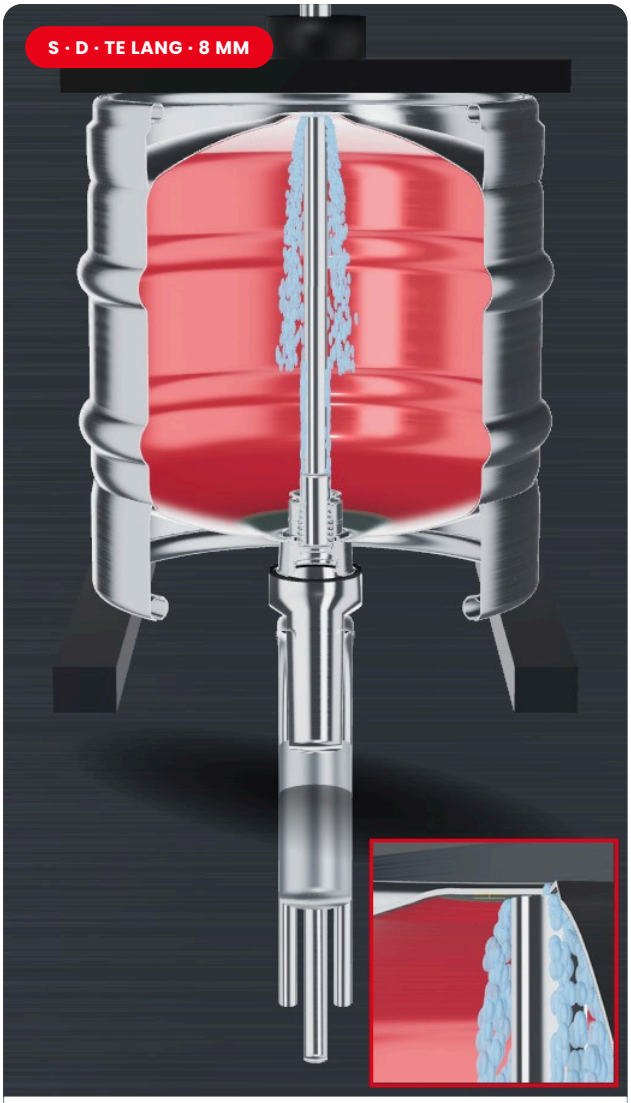
Dat gebeurt aan de tapkop net zo goed als aan de reinigings- en vulkop in de brouwerij, dus bij elke vulling van het fust. Bij het reinigen gaat het om ongeveer 7 mm. Daarom is de ingestelde bodemafstand bij deze systemen groter dan bij A en G: 14 mm bij S en D, 15 mm bij M.

**LET OP**

Is de fitting duidelijk te lang, dan komt het buiseinde bij het openen op de bodem en wordt erop gedrukt.

- Drukplekken en groeven in de bodem. Daar hechten afzettingen en micro-organismen zich makkelijker en de reiniging bereikt ze slechter.
- Mechanische schade aan de bodem zelf.
- Bramen en scherpe randen aan het buiseinde van de fitting.

Zulke sporen hebben we op bodems al heel duidelijk gezien. Bestel de fittinglengte daarom op basis van de gemeten binnenhoogte H3 en met de bodemafstand van het betreffende systeem.




Korffitting type S, 6 mm te lang, bij het reinigen: de geopende fitting laat de stijgbuis zakken, de spleet naar de bodem sluit bijna volledig. Het vergrootglas toont het buiseinde.

HOOFDSTUK 6

# 6. Onze fittinglengtes

Standaardlengtes type A en type S en lengtetabel voor alle systemen.

## Standaardlengtes type A en type S

**A** Vlakke fitting · Bodemafstand 9 mm

| TL | SL | H3 | GESCHIKT VOOR |
|---|---|---|---|
| **323** | 287 | 296 | DIN-fust 25 l, Euro-fust 30 l |
| **368** | 332 | 341 | DIN-fust 30 l |
| **531** | 495 | 504 | Slim-fust 20 l |
| **535** | 499 | 508 | Slim-fust 20 l |
| **568** | 532 | 541 | DIN-fust 50 l |

**S** Korffitting (EU-Sankey) · Bodemafstand 14 mm

| TL | SL | H3 | GESCHIKT VOOR |
|---|---|---|---|
| **311** | 282 | 296 | DIN-fust 25 l, Euro-fust 30 l |
| **356** | 327 | 341 | DIN-fust 30 l |
| **519** | 490 | 504 | Slim-fust 20 l |
| **523** | 494 | 508 | Slim-fust 20 l |
| **556** | 527 | 541 | DIN-fust 50 l |

Type D, G en M en speciale lengtes leveren wij op aanvraag.

## Lengtetabel voor gangbare fusten (mm)

| FUST | H3 (MM) | A · G<br>TL / SL | S · D<br>TL / SL | M<br>TL / SL |
|---|---|---|---|---|
| DIN-fust 15 l | 196 | **223** / 187 | **211** / 182 | **217** / 181 |
| DIN-fust 20 l | 246 | **273** / 237 | **261** / 232 | **267** / 231 |
| DIN-fust 25 l | 296 | **323** / 287 | **311** / 282 | **317** / 281 |
| DIN-fust 30 l | 341 | **368** / 332 | **356** / 327 | **362** / 326 |
| DIN-fust 50 l | 541 | **568** / 532 | **556** / 527 | **562** / 526 |
| Euro-fust 16 l | 193 | **220** / 184 | **208** / 179 | **214** / 178 |
| Euro-fust 20 l | 213 | **240** / 204 | **228** / 199 | **234** / 198 |
| Euro-fust 25 l | 256 | **283** / 247 | **271** / 242 | **277** / 241 |
| Euro-fust 30 l | 296 | **323** / 287 | **311** / 282 | **317** / 281 |
| Euro-fust 50 l | 461 | **488** / 452 | **476** / 447 | **482** / 446 |
| Slim-fust 20 l | 501 | **528** / 492 | **516** / 487 | **522** / 486 |
| Slim-fust 20 l | 504 | **531** / 495 | **519** / 490 | **525** / 489 |
| Slim-fust 20 l | 508 | **535** / 499 | **523** / 494 | **529** / 493 |

Vet: totale lengte TL, waarop wordt besteld. Daarachter de lengte tot de afdichting SL. H3-waarden voor DIN- en Euro-fusten volgens catalogusgegevens van een Europese fabrikant. Afhankelijk van fabrikant en bouwjaar wijken ze enkele millimeters af.

HOOFDSTUK 7

# 7. H3 meten en bestellen

In vier stappen naar de juiste fittinglengte.

De tabellen gelden voor fusten met de vermelde H3-waarden. Bij fusten van onbekende herkomst of als elke millimeter telt, meet u H3 het best zelf.

1. **Fust voorbereiden**
   Fitting uitbouwen. Het fust moet leeg zijn en rechtop staan.

2. **H3 meten**
   Met een meetstok door de fustnek tot op de bodem meten, vanaf het afdichtvlak van de fustnek.

3. **Systeem bepalen**
   A, G, M, S of D. Het systeem bepaalt toeslag en bodemafstand.

4. **Lengte berekenen en bestellen**
   TL = H3 + toeslag. Er wordt besteld op de totale lengte TL.

**OPMERKING**

H3-waarden variëren afhankelijk van fabrikant en bouwjaar enkele millimeters. Meet bij gemengde bestanden meerdere fusten.

### Fittinglengte online berekenen

De rekentool op onze website bepaalt de totale lengte en de lengte tot de afdichting voor DIN-, Euro- en Slim-fusten of voor uw eigen maat.

**aobaosi.tech/nl/fittinglengte-berekenen.html**

### Speciale lengtes en speciale uitvoeringen

Met onze eigen matrijssmederij in de fabriek maken we fittings ook volgens uw specificaties, bijvoorbeeld in speciale lengtes of met korte schroefdraad. Alles uit één hand.

AOBAOSI

Fustnekken · Keg-fittings · Tapkappen

**Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.**

No. 199 Xianglong Road, Liandu District

Lishui City, Zhejiang Province, China

Handelsregisternummer 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-GUIDE-01-NL

Versie 1.0 · november 2026

© 2026 Aobaosi. Alle rechten voorbehouden.