FITTINGI

Przewodnik po długościach fittingów

Wymiar H3, odstęp od dna i skutki złej długości w kegu

Wszystkie systemy

Typ A · G · M · S · D

Z tabelą długości dla kegów DIN, Euro i Slim



Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
Dok. AOB-GUIDE-01-PL · Wersja 1.0 · listopad 2026

AOBAOSI

ROZDZIAŁ 1

1. Właściwa długość

Wymiar H3, długość całkowita, długość do uszczelnienia i odstęp od dna.

Rura wznośna fittingu musi kończyć się tuż nad dnem kega. Tylko wtedy mycie obejmuje cały keg, a przy wyszynku zostaje tylko niewielka resztka. Podstawą każdej długości fittingu jest wymiar H3 kega.

H3 **Wymiar H3**
Wysokość wewnętrzna od powierzchni uszczelniającej w mufie do dna kega.

TL **Długość całkowita TL (Total Length)**
Długość całkowita, od górnej krawędzi fittingu do końca rury. Według niej się zamawia.

SL **Długość do uszczelnienia SL**
Od krawędzi uszczelniającej fittingu do końca rury.

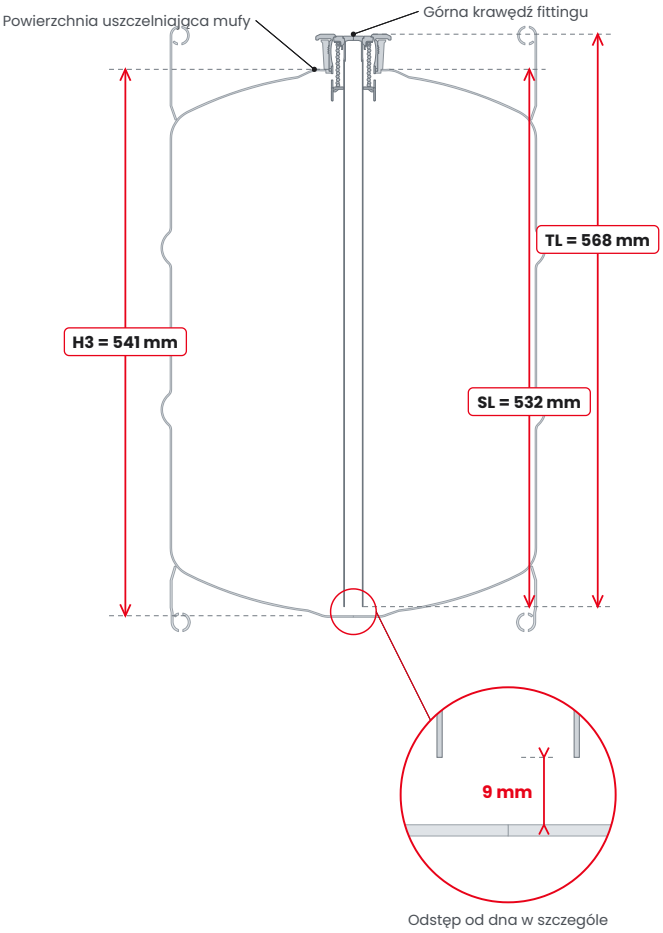
BA **Odstęp od dna**
Odległość między końcem rury a dnem przy zamkniętym fittingu. Jest stała dla każdego systemu.

JAK LICZYĆ

TL = H3 + naddatek systemu

SL = H3 - odstęp od dna

Przykład keg DIN 50 l, H3 541 mm, fitting typ A: TL = 541 + 27 = 568 mm · SL = 541 - 9 = 532 mm



Keg DIN 50 l z fittingiem typ A w przekroju. Kontury kega, mufy, fittingu i rury z danych CAD.

ROZDZIAŁ 2

2. Systemy w skrócie

Naddatek i odstęp od dna dla każdego systemu zaworów.

Naddatek i odstęp od dna zależą od systemu zaworów. Kto przenosi długość istniejącego fittingu na inny system, łatwo myli się o kilka milimetrów.

	SYSTEM	ARTYKUŁ	NADDATEK TL	ODSTĘP OD DNA	RURA OPADA PRZY OTWARCIU
	**A** Fitting płaski	JM-AX-02	+27 mm	**9 mm**	nie
	**G** Fitting trójkątny	JM-GX-02	+27 mm	**9 mm**	nie
	**M** Fitting kombi	JM-MX-02	+21 mm	**15 mm**	tak
	**S** Fitting koszowy (EU-Sankey)	JM-SX-02	+15 mm	**14 mm**	tak
	**D** Draft (US-Sankey)	JM-D2-01	+15 mm	**14 mm**	tak

WSKAZÓWKA

W systemach S, D i M rura wznośna jest konstrukcyjnie ruchoma. Gdy głowica, głowica napełniająca lub myjąca otwiera zawory, rura opada o skok zaworu. Dlatego odstęp od dna jest tam większy niż w A i G.

Co w tym przewodniku oznacza „za długi” i „za krótki”

SYSTEM	ZA DŁUGI	PRAWIDŁOWY	ZA KRÓTKI
A · G	3 mm	**9 mm**	15 mm
S · D	8 mm	**14 mm**	20 mm
M	9 mm	**15 mm**	21 mm

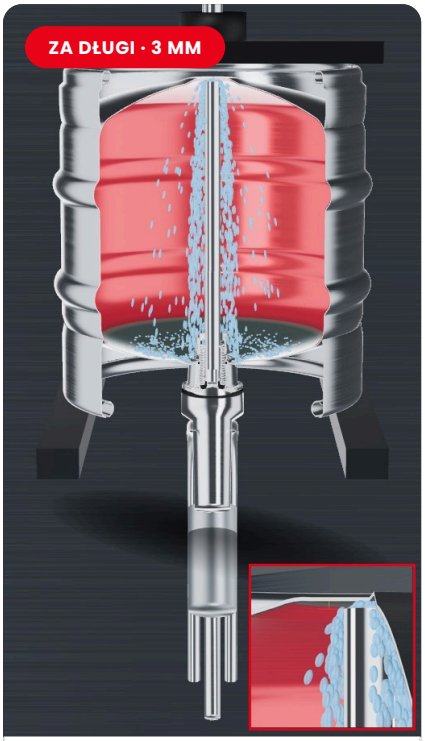
Przykłady na kolejnych stronach pokazują rurę o 6 mm za długą lub o 6 mm za krótką. Podano zawsze odległość między końcem rury a dnem przy zamkniętym fittingu.

ROZDZIAŁ 3

3. Mycie

Jak długość rury działa w myjce kegów.

Podczas mycia keg stoi do góry dnem. Media są wtryskiwane przez rurę na dno, rozpryskują się tam i spływają filmem po całej ściance wewnętrznej. Czy to się udaje, decyduje szczelina między końcem rury a dnem.



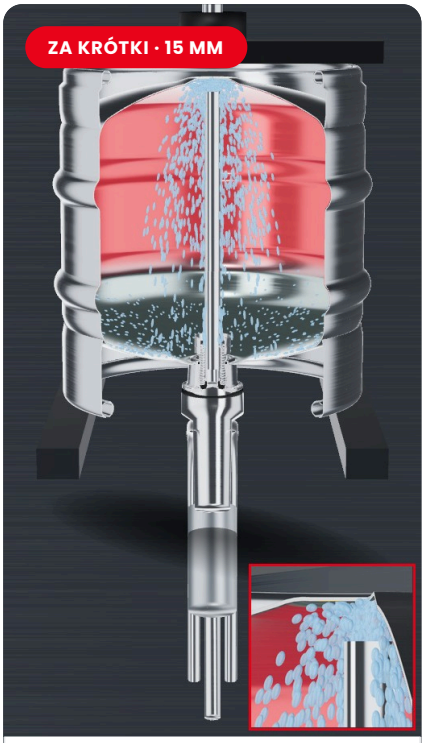
Strefa niedomyta

Szczelina do dna jest za wąska. Strumień nie może się rozprysnąć i opada pośrodku. Ramię i ścianka zostają niedomyte.



Całkowicie umyty

Strumień wysokociśnieniowy uderza w dno, rozpryskuje się i spływa filmem po całej ściance. Przy niskim ciśnieniu medium spływa po zewnętrznej stronie rury.



Strefa niedomyta

Strumień rozpada się na długiej drodze do dna i opada pośrodku, zamiast dotrzeć do ścianek.

Przedstawiono: keg DIN 30 l z fittingiem płaskim typ A, płukanie wstępne pod wysokim ciśnieniem. Na czerwono zaznaczono powierzchnie, do których film myjący nie dotarł. Lupa pokazuje szczelinę przy dnie. Geometria z danych CAD, przepływ schematycznie.

ROZDZIAŁ 4

4. Wyszynk

Jak długość rury działa przy nalewaniu piwa.

Przy wyszynku CO_2 wypycha piwo przez rurę wznośną do góry. Koniec rury decyduje, jak bardzo keg da się opróżnić i jak spokojnie płynie piwo.



Piana

Piwo musi przejść przez bardzo wąską szczelinę. Przepływ staje się szybki i nierównomierny, piwo się pieni. Często leci tylko piana albo nic.



Pusty poza kałużą

Piwo jest pobierane do końca rury. Zostaje tylko kałuża w dnie.



Resztki piwa

Rura kończy się za wysoko. Pod jej końcem w każdym kegu zostaje wyraźnie więcej piwa.

Resztki piwa na keg przy rurze krótszej o 6 mm

KEG	SYSTEM	RESZTA PRAWIDŁOWA	RESZTA ZA KRÓTKA	WIĘCEJ NA KEG	NA 1.000 KEGÓW
Keg DIN 30 l	A · G	62 ml	197 ml	**+135 ml**	**135 l**
Keg DIN 30 l	S · D	169 ml	376 ml	**+207 ml**	**207 l**
Keg DIN 30 l	M	197 ml	419 ml	**+222 ml**	**222 l**
Keg DIN 50 l	A · G	59 ml	184 ml	**+125 ml**	**125 l**
Keg DIN 50 l	S · D	157 ml	348 ml	**+191 ml**	**191 l**
Keg DIN 50 l	M	184 ml	388 ml	**+204 ml**	**204 l**

Reszta = objętość pod końcem rury, obliczona z wewnętrznego konturu CAD kegów (kontrola: objętość całkowita 30,0 l i 50,0 l). Bez filmu na ściankach i piany. Ile kosztuje za długa rura przez pienienie, zależy od ciśnienia, temperatury i instalacji; nie ma na to stałej liczby.

ROZDZIAŁ 5

5. S, D i M: rura się przesuwa

Dlaczego za długi fitting w tych systemach naciska na dno.

W systemach S, D i M rura wznośna jest konstrukcyjnie ruchoma. Gdy tylko fitting zostanie otwarty, opada o skok zaworu.

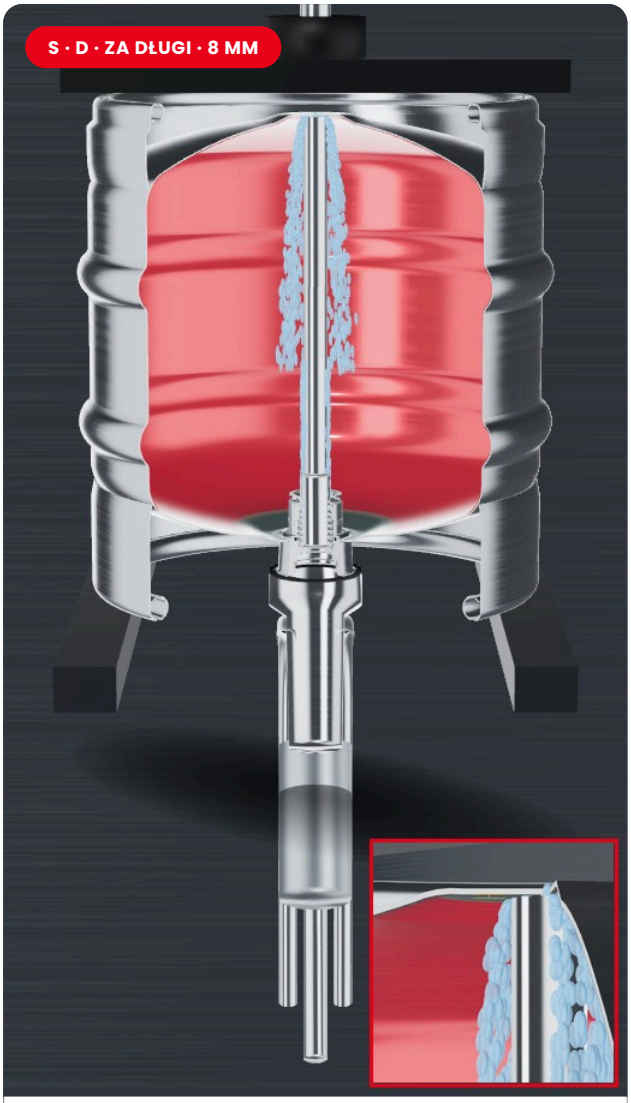
Dzieje się to przy głowicy tak samo jak przy głowicy myjącej i napełniającej w browarze, czyli przy każdym napełnieniu kega. Przy myciu to około 7 mm. Dlatego ustawiony odstęp od dna jest w tych systemach większy niż w A i G: 14 mm w S i D, 15 mm w M.

UWAGA

Jeśli fitting jest wyraźnie za długi, koniec rury przy otwarciu opiera się o dno i jest do niego dociskany.

- Odciski i rysy w dnie. Osady i mikroorganizmy łatwiej się tam przyczepiają, a mycie słabiej do nich dociera.
- Uszkodzenia mechaniczne samego dna.
- Zadziory i ostre krawędzie na końcu rury fittingu.

Takie ślady widzieliśmy na dnach kegów bardzo wyraźnie. Dlatego zamawiajcie Państwo długość fittingu według zmierzonej wysokości wewnętrznej H3 i z odstępem od dna danego systemu.



Fitting koszowy typ S, o 6 mm za długi, podczas mycia: otwarty fitting opuszcza rurę, szczelina do dna niemal się zamyka. Lupa pokazuje koniec rury.

ROZDZIAŁ 6

6. Nasze długości fittingów

Długości standardowe typu A i S oraz tabela długości dla wszystkich systemów.

Długości standardowe typ A i typ S

A Fitting płaski · Odstęp od dna 9 mm

TL	SL	H3	PASUJE DO
323	287	296	Keg DIN 25 l, Keg Euro 30 l
368	332	341	Keg DIN 30 l
531	495	504	Keg Slim 20 l
535	499	508	Keg Slim 20 l
568	532	541	Keg DIN 50 l

S Fitting koszowy (EU-Sankey) · Odstęp od dna 14 mm

TL	SL	H3	PASUJE DO
311	282	296	Keg DIN 25 l, Keg Euro 30 l
356	327	341	Keg DIN 30 l
519	490	504	Keg Slim 20 l
523	494	508	Keg Slim 20 l
556	527	541	Keg DIN 50 l

Typy D, G i M oraz długości specjalne na zapytanie.

Tabela długości dla popularnych kegów (mm)

KEG	H3 (MM)	A · G TL / SL	S · D TL / SL	M TL / SL
Keg DIN 15 l	196	**223** / 187	**211** / 182	**217** / 181
Keg DIN 20 l	246	**273** / 237	**261** / 232	**267** / 231
Keg DIN 25 l	296	**323** / 287	**311** / 282	**317** / 281
Keg DIN 30 l	341	**368** / 332	**356** / 327	**362** / 326
Keg DIN 50 l	541	**568** / 532	**556** / 527	**562** / 526
Keg Euro 16 l	193	**220** / 184	**208** / 179	**214** / 178
Keg Euro 20 l	213	**240** / 204	**228** / 199	**234** / 198
Keg Euro 25 l	256	**283** / 247	**271** / 242	**277** / 241
Keg Euro 30 l	296	**323** / 287	**311** / 282	**317** / 281
Keg Euro 50 l	461	**488** / 452	**476** / 447	**482** / 446
Keg Slim 20 l	501	**528** / 492	**516** / 487	**522** / 486
Keg Slim 20 l	504	**531** / 495	**519** / 490	**525** / 489
Keg Slim 20 l	508	**535** / 499	**523** / 494	**529** / 493

Pogrubione: długość całkowita TL, według której się zamawia. Za nią długość do uszczelnienia SL. Wartości H3 dla kegów DIN i Euro według danych katalogowych europejskiego producenta. Zależnie od producenta i rocznika różnią się o kilka milimetrów.

ROZDZIAŁ 7

7. Pomiar H3 i zamówienie

Właściwa długość fittingu w czterech krokach.

Tabele dotyczą kegów o podanych wartościach H3. W przypadku kegów nieznanego pochodzenia lub gdy liczy się każdy milimetr najlepiej zmierzyć H3 samodzielnie.

1. **Przygotować keg**
   Wymontować fitting. Keg musi być pusty i stać prosto.
2. **Zmierzyć H3**
   Zmierzyć miarką przez mufę do dna, od powierzchni uszczelniającej mufy.
3. **Określić system**
   A, G, M, S lub D. System wyznacza naddatek i odstęp od dna.
4. **Obliczyć długość i zamówić**
   TL = H3 + naddatek. Zamawia się według długości całkowitej TL.

WSKAZÓWKA

Wartości H3 różnią się o kilka milimetrów zależnie od producenta i rocznika. Przy mieszanych zasobach zmierzcie Państwo kilka kegów.

Obliczanie długości online

Kalkulator na naszej stronie wyznacza długość całkowitą i długość do uszczelnienia dla kegów DIN, Euro i Slim lub dla własnego wymiaru.

aobaosi.de/pl/obliczanie-dlugosci-fittingu.html

Długości i wykonania specjalne

Dzięki własnej kuźni matrycowej w zakładzie produkujemy fittingi także według Państwa specyfikacji, na przykład w długościach specjalnych lub z krótkim gwintem. Wszystko z jednej ręki.

AOBAOSI

Mufy · Fittingi · Głowice

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

No. 199 Xianglong Road, Liandu District

Lishui City, Zhejiang Province, China

Numer rejestrowy 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-GUIDE-01-PL

Wersja 1.0 · listopad 2026

© 2026 Aobaosi. Wszelkie prawa zastrzeżone.